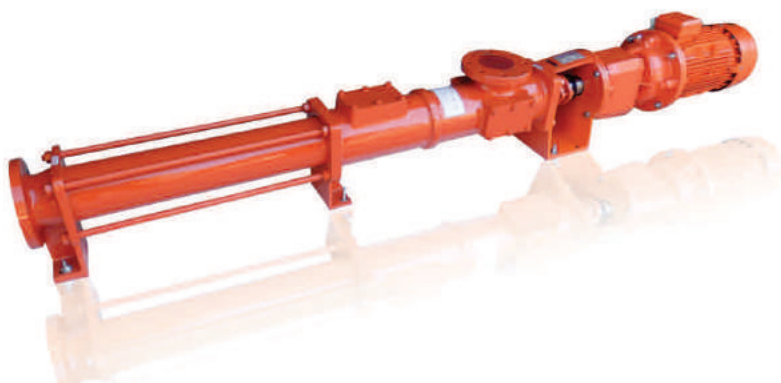
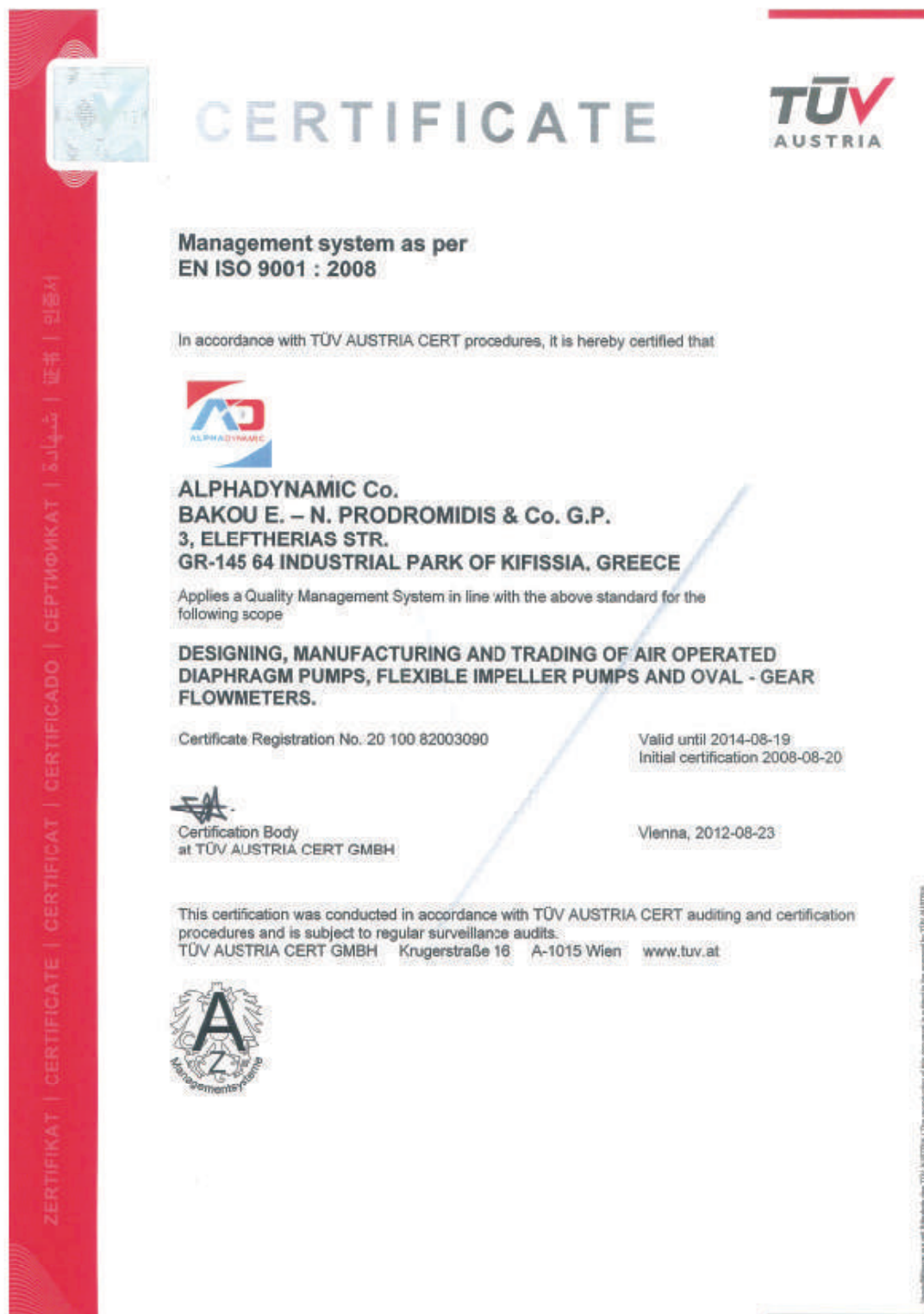




**Насосы на которые
МОЖНО ПОЛОЖИТЬСЯ**



Оборудование, выпускающееся под торговой маркой **ALPHADYNAMIC** - это безупречное качество в сочетании с повышенной надежностью. Использование производителем передовых технологий в сочетании с применением колоссального опыта греческого концерна в производственной деятельности соответствует всем Европейским директивам.

На предприятии внедрена и действует система менеджмента качества EN ISO 9001: 2008

Насосы нового поколения серии Ruby



Линейка серии RUBY – это новое поколение мембранных насосов разработанных в соответствии с современными требованиями к эффективности и надежности, с учетом работы в сложных условиях.

Структура условного обозначения насоса Ruby

Модель	Корпус	Центральный блок	Мембрана	Седло клапана	Клапан	Кольцо
Ruby 015	P: Полипропилен	P: Полипропилен	N: Бутадиен-нитрильный каучук	N: Бутадиен-нитрильный каучук	N: Бутадиен-нитрильный каучук	N: Бутадиен-нитрильный каучук
Ruby 025	V: PVDF+CF	A: Алюминий	E: Этилен-пропиленовый каучук	E: Этилен-пропиленовый каучук	E: Этилен-пропиленовый каучук	F: Фторкаучук
Ruby 040	Поливинилиденфторид	AN: Алюминий с никелевым покрытием	T: Комбинированный слой PTFE+EPDM	T: PTFE	T: PTFE	T: FEP - фторированный
Ruby 050	усиленный	PC: Полипропилен с углеволокном	Z: Комбинированный слой мягкого модифицированного PTFE+EPDM	A: Алюминий	S: Нержавеющая сталь	этилен-пропилен
Ruby 080	углеродными волокнами			V: PVDF		E: Этилен-пропиленовый каучук
	A: Алюминий			Поливинилиденфторид		
	S: Нержавеющая сталь			S: Нержавеющая сталь		
	PC: Полипропилен с углеволокном			P: Полипропилен		
	SL: Нержавеющая сталь электрополированная					

Основные характеристики



Материалы исполнения PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI 316.

- ✓ Использование в потенциально взрывоопасных атмосферах

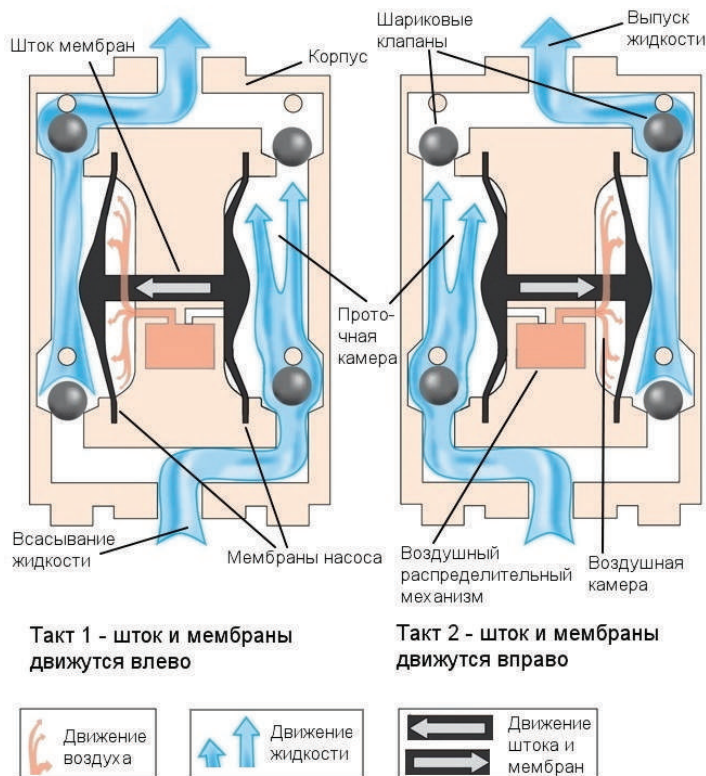


II 2 GD c IIB T4

- ✓ Высокая степень производительности
- ✓ Низкий расход воздуха
- ✓ Работа в режиме сухого хода без повреждений
- ✓ Работа без смазки
- ✓ Воздушный привод не чувствителен к замерзанию
- ✓ Новая конструкция воздушного клапана
- ✓ Позволяет регулировать производительность
- ✓ Удобный монтаж и демонтаж насоса
- ✓ Небольшой вес, легкая транспортировка
- ✓ Комбинированные мембраны новой технологии рассчитаны на 6 млн. циклов
- ✓ Мембраны с мягким слоем PTFE имеют увеличенный ресурс для тяжелых условий эксплуатации
- ✓ Возможность работы в погруженном состоянии
- ✓ Мембраны не имеют сквозного отверстия, что исключает утечку жидкости
- ✓ Различные способы установки
- ✓ Самовсасывание на сухую

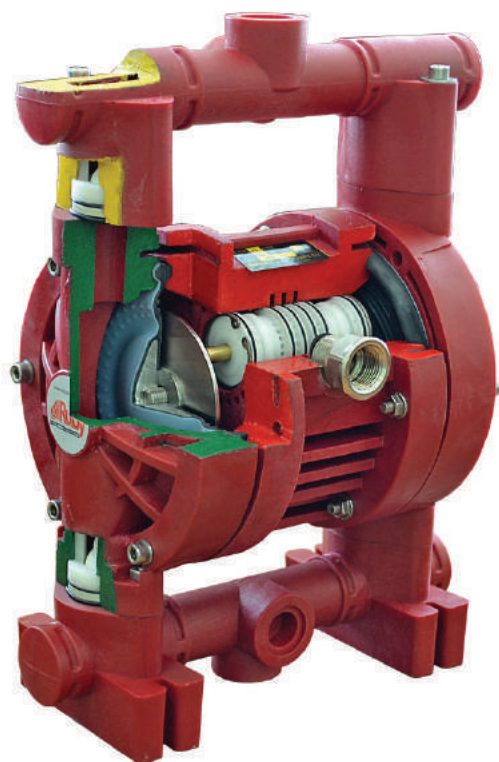
Принцип работы

Универсальность конструкции и непревзойденное качество обеспечили насосам RUBY всемирную известность и доверие самых требовательных клиентов. Диафрагменный насос RUBY имеет пневматический привод и две гибкие мембраны в качестве рабочих органов.



Насос состоит из двух проточных камер, прилегающих к разным сторонам его корпуса. Перемещаемая жидкость физически взаимодействует с его корпусом с одной стороны и с внешней поверхностью его мембраны с другой. Внутренние поверхности центрального блока и мембраны выполняют функции воздушных камер. Воздушные камеры и проточная часть насоса не имеют друг с другом прямого контакта. Нагнетаемый воздух, который направляется в заданную воздушную камеру, оказывает воздействие на внутреннюю сторону мембраны и тем самым приводит ее в движение. В результате этого подлежащая перекачке жидкость вытесняется в напорную магистраль.

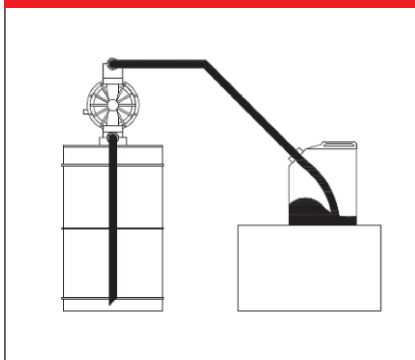
Мембраны имеют штоковое соединение, которое обеспечивает их функциональную взаимосвязь. Так, пока первая из мембран вытесняет жидкость, вторая, затягиваемая штоком, формирует в противоположной камере атмосферное разрежение, за счет чего, в свою очередь, происходит засасывание подлежащей перекачке жидкости. Механизм распределения воздушных потоков осуществляет автоматическое переключение схемы воздухоподачи при завершении каждого такта.



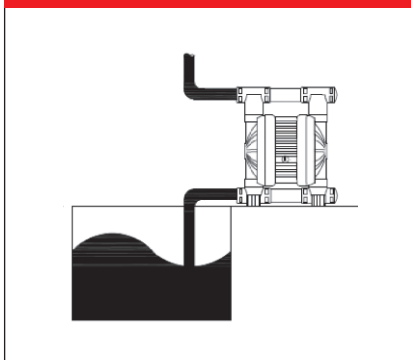
На следующем такте компрессионный воздух врывается в противоположную воздушную камеру, вследствие чего весь рабочий цикл устройства снова повторяется. Клапанные шарики на этапах всасывания и выталкивания жидкости выполняют функции обратных клапанов. Они не позволяют перекачиваемой жидкости перетекать из компрессионной магистрали в засасывающую.

Установка

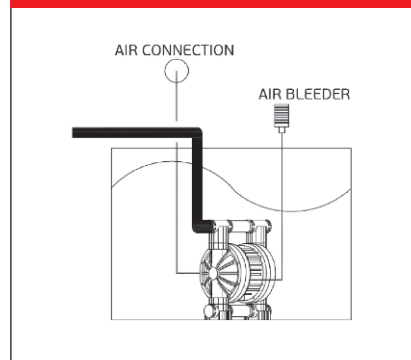
Бочковой вариант



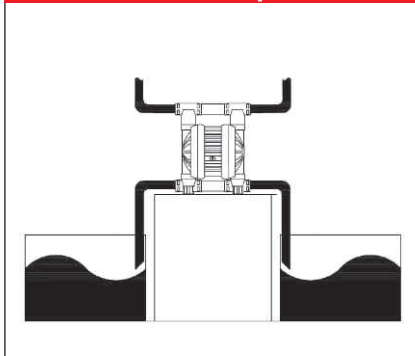
Самовсасывающий



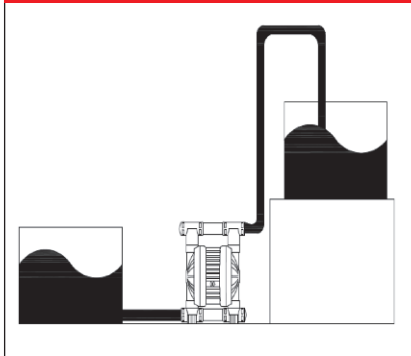
Погружной



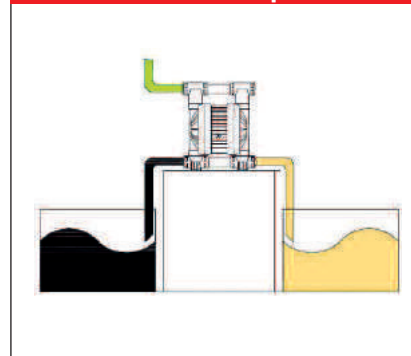
Раздельные
коллектора



Положительная высота
всасывания



Двойной всасывающий
коллектор



ATEX сертификация

Оборудование **ALPHADYNAMIC PUMPS** имеет необходимую сертификацию в соответствии со стандартами 94/9/CEE. Технические характеристики зарегистрированы в сертификате стандарта TUV NORD GERT (Ганновер).



II 2 / 2GD – наземное оборудование, используемое в местах, где при нормальной работе может случайно образоваться горючая смесь в виде газа, пара или дымки в воздухе (EN 1127-1 ч. 6.3), как внутри помещений, так и за пределами (Зона 1).

II 3 / 3GD – наземное оборудование, используемое в местах, где при нормальной работе образование горючей смеси в виде газа, пара или дымки в воздухе невозможно, или крайне маловероятно при коротких периодах работы, как внутри помещений, так и за пределами (Зона 2).

Преимущества для покупателя

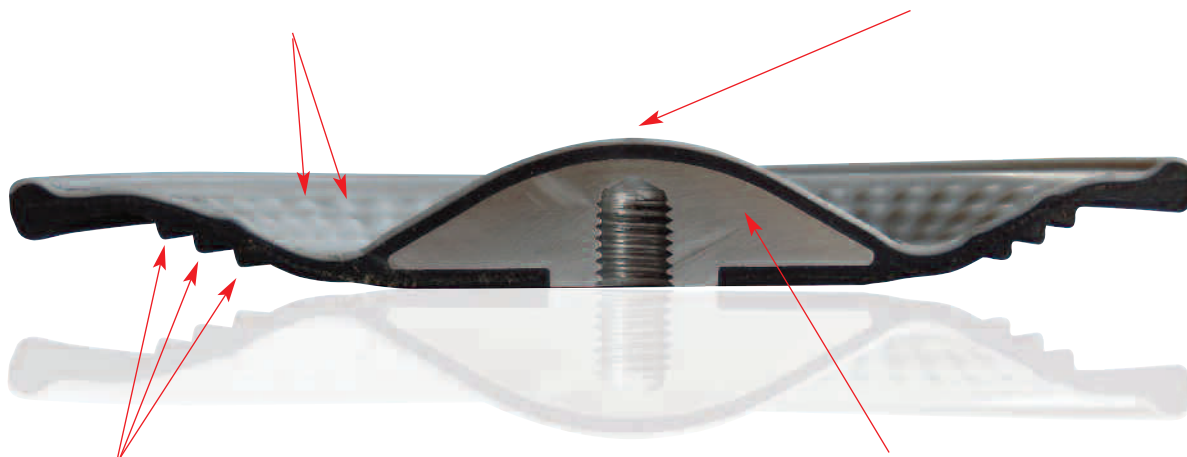
- ✓ Простая установка и обслуживание без специальных инструментов
- ✓ Срок службы до 60 млн. циклов
- ✓ Стойкость к износу, абразиву
- ✓ Плавная работа мембран - снижение пульсаций жидкости
- ✓ Мембраны не имеют сквозного отверстия, что исключает утечку жидкости и контакт с основной втулкой
- ✓ Сокращение эксплуатационных расходов



Комбинированная диафрагма нового поколения:

Выступы уменьшают растяжения слоя PTFE и предотвращают быстрый износ.

Эксклюзивная коническая форма обеспечивает длительный срок службы, отличную способность всасывания и низкое давление на входе.



Вспомогательные ребра обеспечивают и регулируют гибкость диафрагмы для увеличения срока службы и снижения кавитации на входе.

Крупная встроенная пластина способствует поддержанию почти 50% площади диафрагмы в течение всего динамического движения.

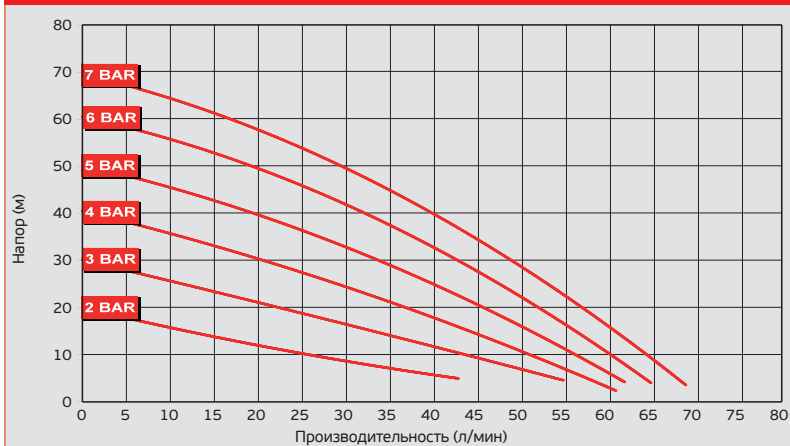
Ruby 15

Конструктивные материалы: **PP – ALU – PVDF – AISI 316**

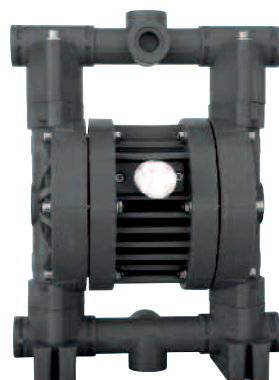
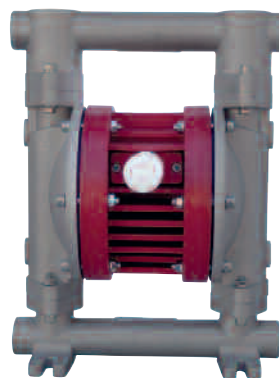
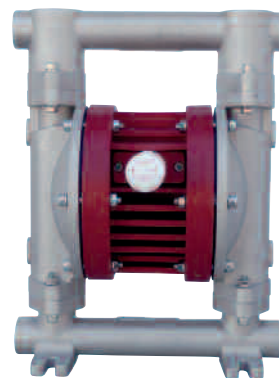
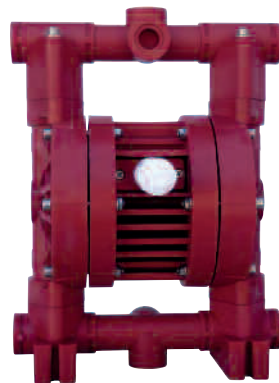
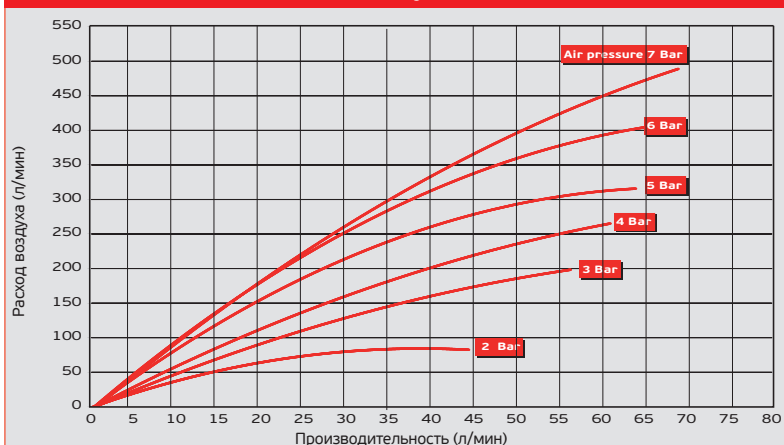
Технические характеристики

ATEX сертификация	II 2 GD с IIB T4
Конструктивные материалы	PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI 316
Диафрагмы	Комбинированный слой PTFE + EPDM NBR токопроводящий EPDM токопроводящий
Всасывание / нагнетание	1/2"
Воздушная магистраль	1/2"
Высота забора в сухом состоянии	4 м.
Макс. производительность	72 л/мин.
Макс. напор	70 м.
Макс. давление	7 бар
Макс. диаметр тв. частиц	3 мм.
Макс. температура	PP 60°C, PVDF 95°C, Alu 95°C, AISI 316 95°C
Вес PP	4,0 кг.
Вес PVDF	5,5 кг.
Вес Aluminium	6,0 кг.
Вес AISI 316	9,0 кг.

Кривая производительности Ruby 15 - комбинированная мембрана



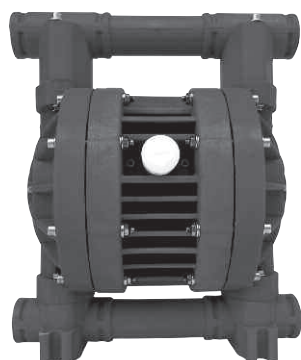
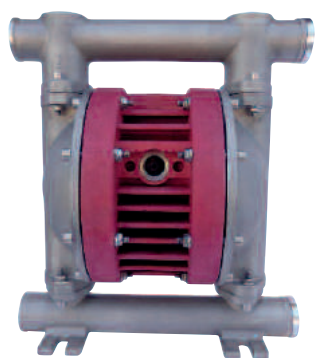
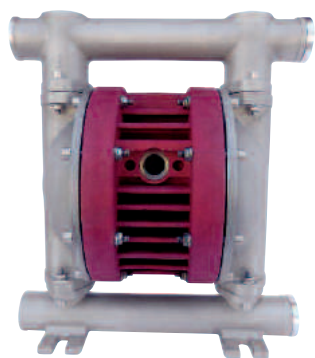
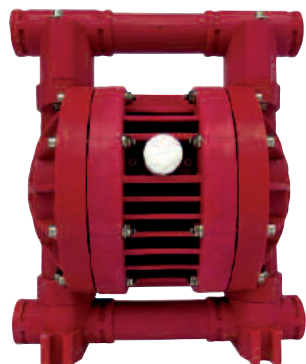
Расход воздуха л/мин



Ruby 25

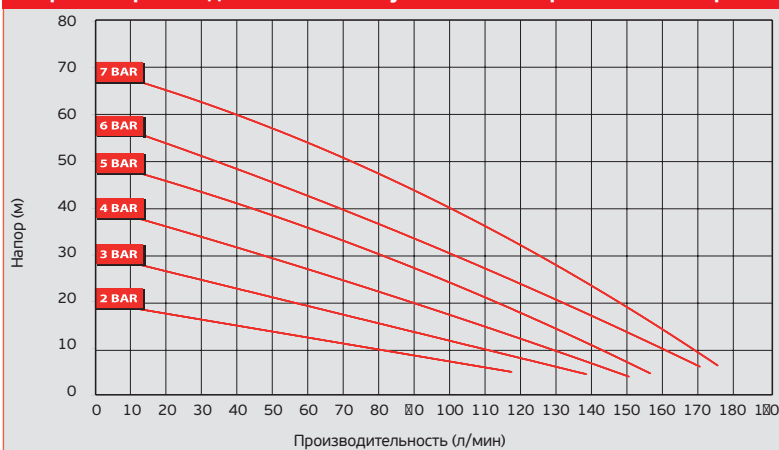
Конструктивные материалы: PP – ALU – PVDF – AISI 316

Технические характеристики

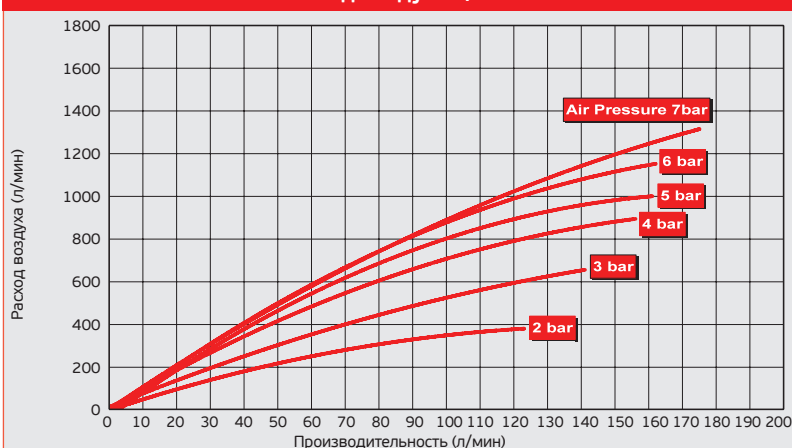


ATEX сертификация	II 2 GD с IIB T4
Конструктивные материалы	PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI 316
Диафрагмы	Комбинированный слой PTFE + EPDM NBR токопроводящий EPDM токопроводящий
Всасывание / нагнетание	1" внутренняя резьба
Воздушная магистраль	1/2"
Высота забора в сухом состоянии	4 м.
Макс. производительность	175 л/мин.
Макс. напор	70 м.
Макс. давление	7 бар.
Макс. диаметр тв. частиц	3,5 мм.
Макс. температура	PP 60°C, PVDF 95°C, Alu 95°C, AISI 316 95°C
Вес PP	6,0 кг.
Вес PVDF	7,0 кг.
Вес Aluminium	7,5 кг.
Вес AISI 316	14,0 кг.

Кривая производительности Ruby 25 - комбинированная мембрана



Расход воздуха л/мин



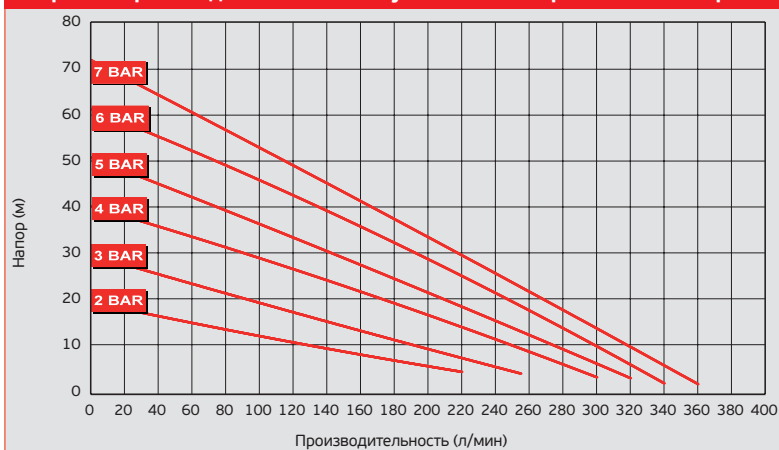
Ruby 40

Конструктивные материалы: **PP – ALU – PVDF – AISI 316**

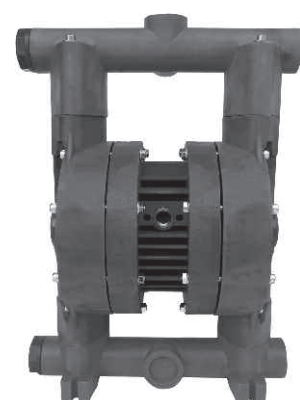
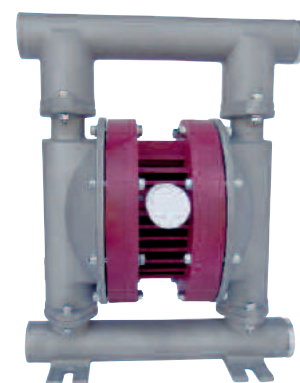
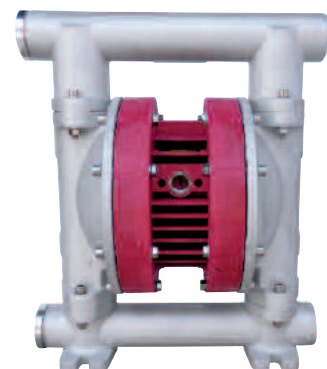
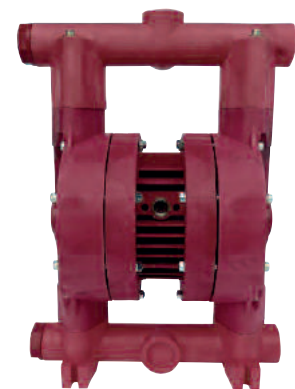
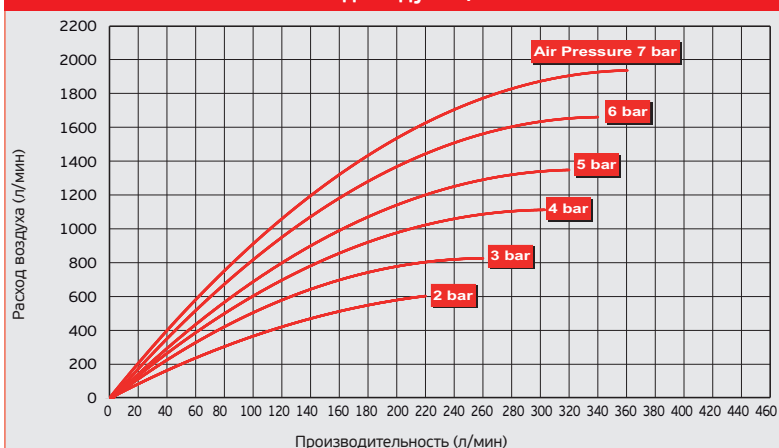
Технические характеристики

ATEX сертификация	II 2 GD с IIB T4
Конструктивные материалы	PP, PVDF, ALUMINIUM, AISI 316
Диафрагмы	Комбинированный слой PTFE + EPDM NBR токопроводящий EPDM токопроводящий
Всасывание / нагнетание	1 1/2"
Воздушная магистраль	1/2"
Высота забора в сухом состоянии	5 м.
Макс. производительность	360 л/мин.
Макс. напор	70 м.
Макс. давление	7 бар.
Макс. диаметр тв. частиц	5 мм.
Макс. температура	PP: 60°C , PVDF: 95°C , Alu: 95°C , AISI316: 95°C
Вес PP	14,0 кг.
Вес PVDF	22,0 кг.
Вес Aluminium	14,0 кг.
Вес AISI 316	30,0 кг.

Кривая производительности Ruby 40 - комбинированная мембрана



Расход воздуха л/мин



Ruby 25

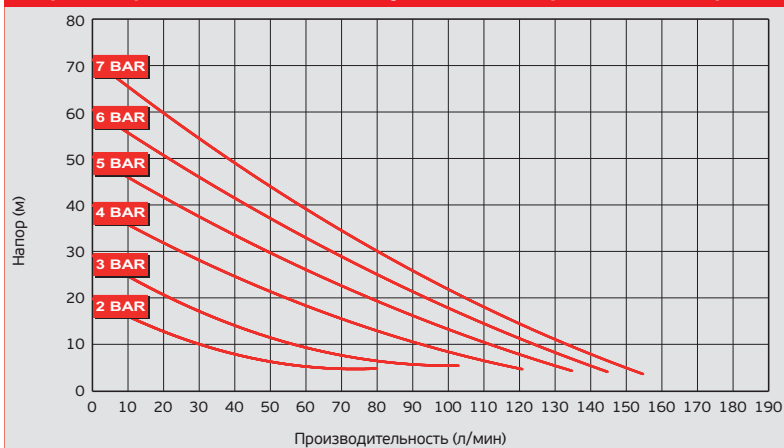
Конструктивные материалы: **ALU – AISI 316**

Технические характеристики

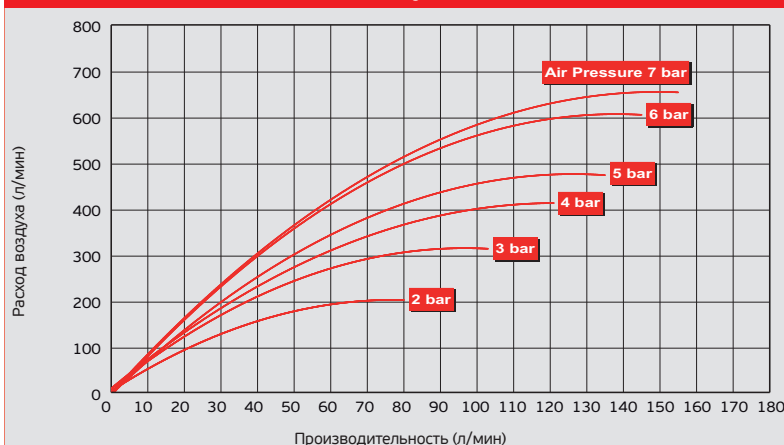


ATEX сертификация	II 2 GD с IIB T4
Материал корпуса	ALUMINIUM, AISI 316
Центральный блок	ALUMINIUM
Диафрагмы	Комбинированный слой PTFE + EPDM NBR токопроводящий EPDM токопроводящий
Всасывание / нагнетание	1"
Воздушная магистраль	1/2"
Высота забора в сухом состоянии	4 м.
Макс. производительность	155 л/мин.
Макс. напор	70 м.
Макс. давление	7 бар.
Макс. диаметр тв. частиц	3,5 мм.
Макс. температура	130 °C
Вес Aluminium	10,0 кг.
Вес AISI 316	17,0 кг.

Кривая производительности Ruby 25 - комбинированная мембрана



Расход воздуха л/мин



Ruby 40

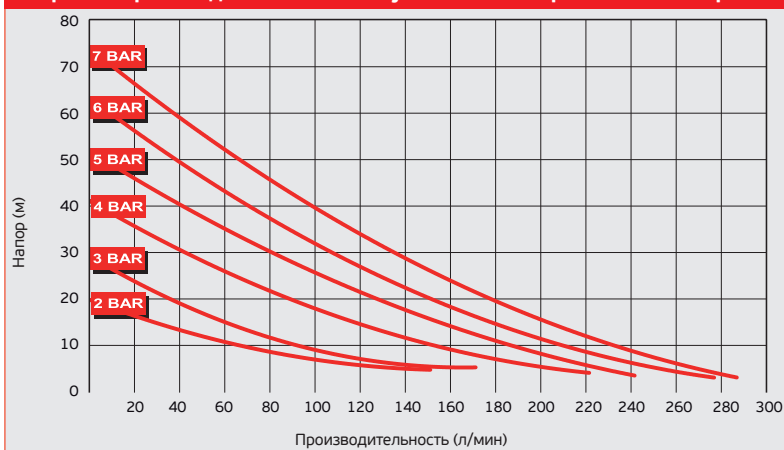
Конструктивные материалы: **ALU – AISI 316**

Технические характеристики

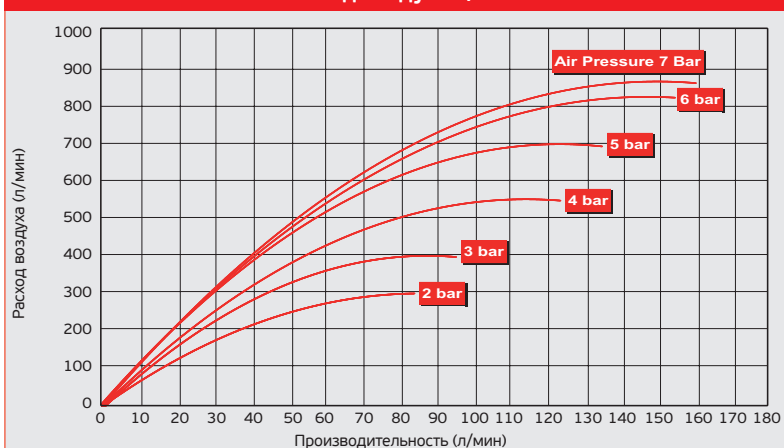
ATEX сертификация	II 2 GD с IIB T4
Материал корпуса	ALUMINIUM, AISI 316
Центральный блок	ALUMINIUM
Диафрагмы	Комбинированный слой PTFE + EPDM NBR токопроводящий EPDM токопроводящий
Всасывание / нагнетание	1 1/2"
Воздушная магистраль	1/2"
Высота забора в сухом состоянии	4,5 м.
Макс. производительность	280 л/мин.
Макс. напор	70 м.
Макс. давление	7 бар.
Макс. диаметр тв. частиц	5 мм.
Макс. температура	130 °C
Вес Aluminium	17,0 кг.
Вес AISI 316	33,0 кг.



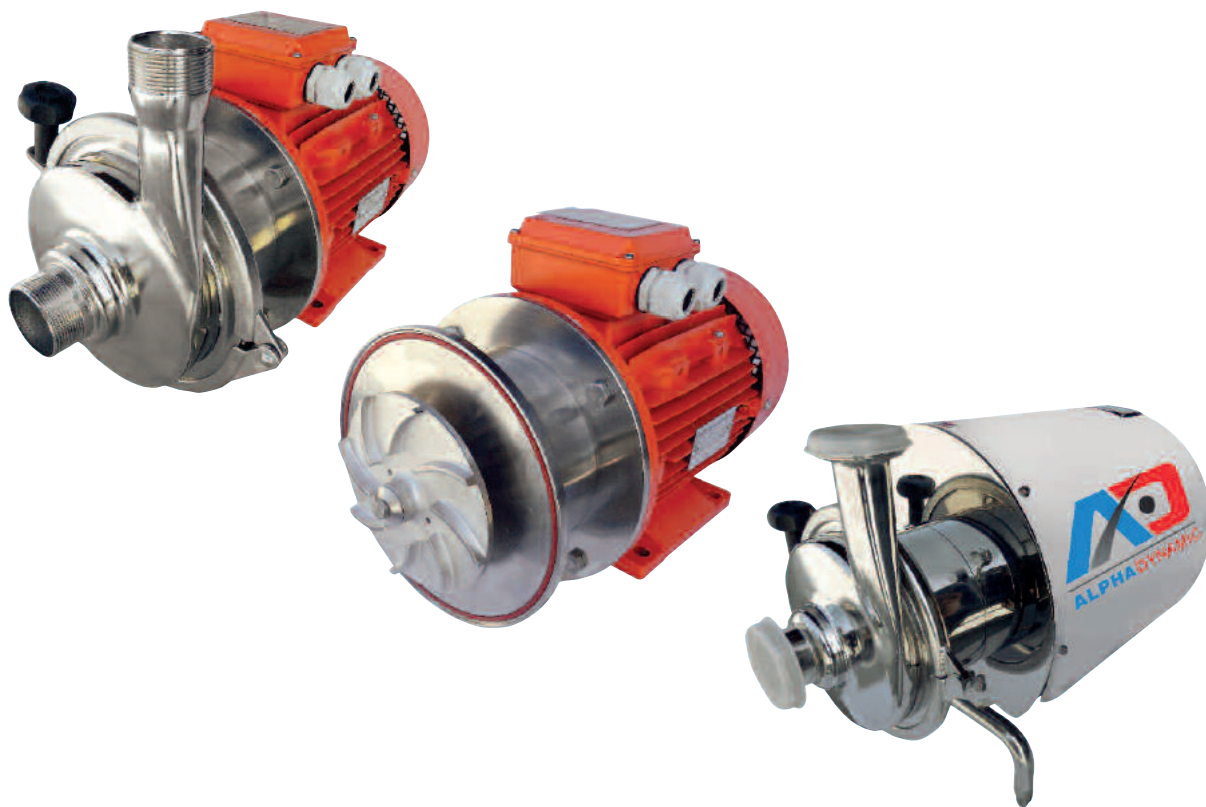
Кривая производительности Ruby 40 - комбинированная мембрана



Расход воздуха л/мин



ADC центробежные насосы



Энергоэффективные насосы класса IE2

**Изготовлены методом штампования
из нержавеющей стали**

Насосы из нержавеющей стали серии ADC

Новая серия центробежных насосов ADC из нержавеющей стали разработана для правильного и безопасного перекачивания жидкостей малой и средней вязкости. Насосы серии ADC изготавливаются из кислотостойкой нержавеющей стали марки AISI 316L. Они производятся с полуоткрытыми крыльчатками. Данная конструкция позволяет перекачивать жидкости с содержанием частиц. Крыльчатка соединена с двигателем с помощью независимого вала, герметизация осуществляется с помощью механического уплотнения самосмазывающейся структуры. Насосы имеют дренажные отверстия для защиты электрической части на случай утечки жидкости через уплотнение. Насосы серии ADC спроектированы таким образом, что при необходимости их можно быстро и безопасно открыть в случае немедленного вмешательства или чистки.

Отрасли применения

Универсальные насосы ADC широко используются в отраслях промышленности таких как пищевая, фармацевтическая, химическая.

Конструктивные материалы:

Все части контактирующие с продуктом изготовлены из AISI 316L (1.4404), которая имеет превосходное сопротивление межкристаллитной коррозии.

Технические характеристики:

Производительность: до 55 м³/ч.

Напор: до 47 м.

Температура: до 140°C

Прокладки, контактирующие с продуктом: EPDM, FKM.

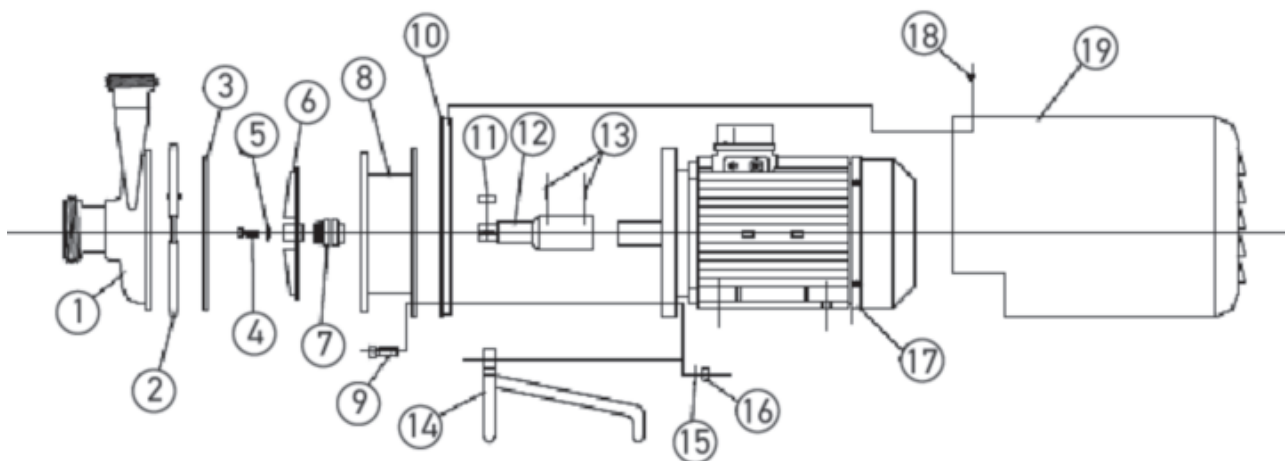
Механическое уплотнение: Cer/Graf/ EPDM/FKM.

Соединение: DIN 11851, BSP

Доступны с:

- ✓ Двигатель 2900 / 1400 об/мин.
- ✓ АTEX в соответствии с директивой 94/9/CE.
- ✓ Гигиеническое исполнение.

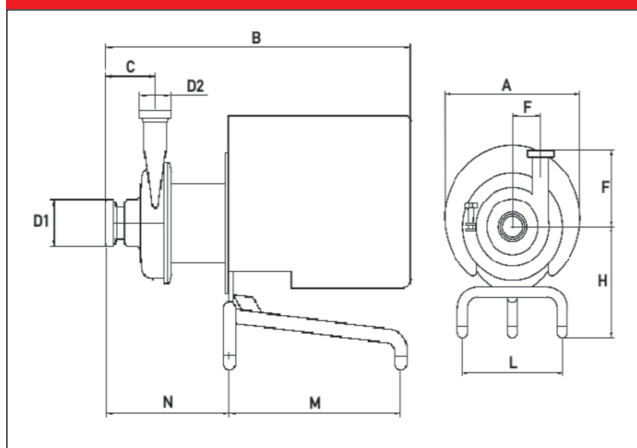
ADC срез насоса



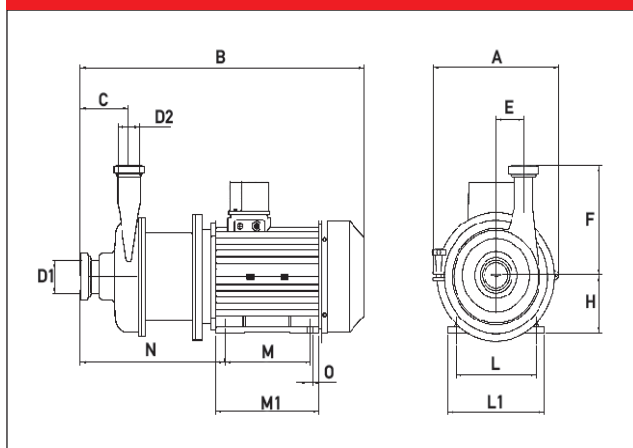
Позиция	Наименование	Позиция	Наименование	Позиция	Наименование	Позиция	Наименование
1	крышка	6	импеллер	11	шпонка	16	болт
2	зажим	7	механическое уплотнение	12	вал	17	мотор
3	О-кольцо	8	корпус	13	уст. винт	18	винт
4	винт	9	винт	14	лапы	19	кожух
5	гайка	10	эксцентрик	15	гайка		

Типоразмеры серии ADC

Насос (кожух и установочные лапы) соединение DIN 11851



Насос соединение BSP



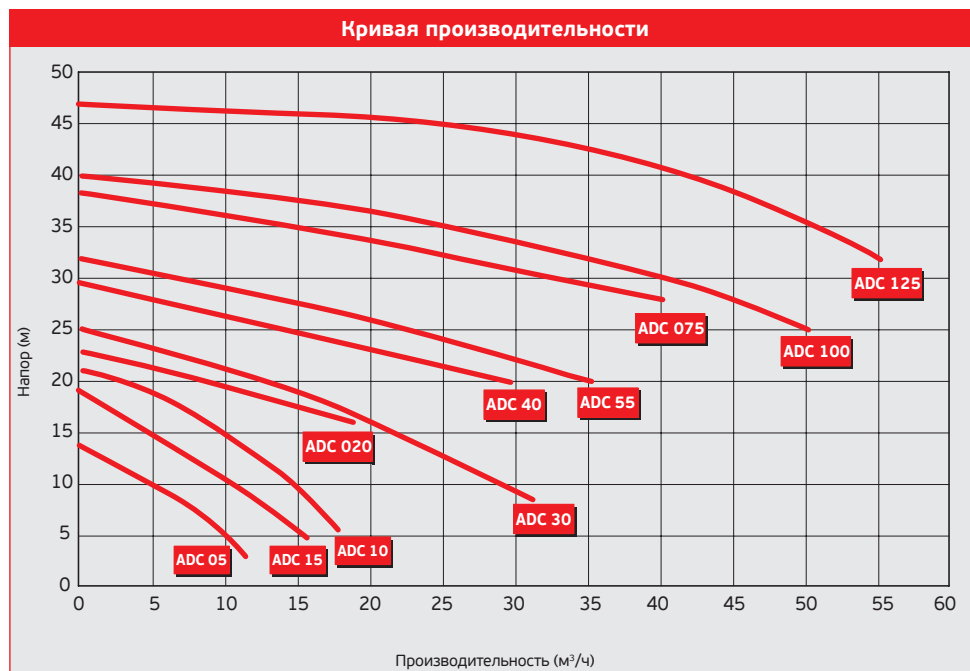
Соединение DIN 11851 типоразмеры

Модель насоса	Kw	Основные размеры (все размеры указаны в мм)										
		D1	D2	A	B	C	E	F	H	L	M	N
ADC 05	0,55	DN32	DN32	210	376	49	39	122	157	165	168	129
ADC 10	0,75	DN40	DN32	265	455	45	45	145	220	205	270	140
ADC 15	1,1	DN40	DN32	265	455	45	45	145	220	205	270	140
ADC 20	1,5	DN50	DN40	285	525	60	60	180	220	205	270	140
ADC 30	2,2	DN50	DN40	285	525	60	60	180	220	205	270	200
ADC 40	3,0	DN50	DN40	340	550	70	70	200	260	255	330	200
ADC 55	4,0	DN50	DN40	340	550	70	70	200	260	255	330	200
ADC 75	5,5	DN65	DN50	385	680	85	85	225	275	270	400	250
ADC 100	7,5	DN65	DN50	385	680	85	85	225	275	270	400	250
ADC 125	9,2	DN65	DN50	385	998	85	85	225	275	270	400	374

Соединение DIN 11851 типоразмеры

Модель насоса	Kw	Основные размеры (все размеры указаны в мм)													
		D1	D2	A	B	C	E	F	H	L	L1	M	M1	N	O
ADC 05	0,55	1 1/4"	1 1/4"	150	343	49	39	123	71	112	150	90	120	103	10
ADC 10	0,75	1 1/2"	1 1/4"	200	410	45	45	145	80	125	150	100	130	205	10
ADC 15	1,1	1 1/2"	1 1/4"	200	410	45	45	145	80	125	150	100	130	205	10
ADC 20	1,5	2"	1 1/2"	260	460	60	60	180	90	140	180	100	130	230	10
ADC 30	2,2	2"	1 1/2"	260	460	60	60	180	90	140	180	100	130	230	10
ADC 40	3,0	2"	1 1/2"	310	520	70	70	200	100	160	200	140	175	255	12
ADC 55	4,0	2"	1 1/2"	310	520	70	70	200	112	190	230	140	175	255	12
ADC 75	5,5	2 1/2"	2"	350	605	85	85	225	132	216	256	140	180	359	12
ADC 100	7,5	2 1/2"	2"	350	605	85	85	225	132	216	256	140	180	359	12
ADC 125	9,2	2 1/2"	2"	350	677	85	85	225	132	216	256	178	215	393	12

График производительности 2900 об/мин 50 Гц



Модельный ряд

Модель	Двигатель	Производительность	присоединение DIN 11851
ADC 05	0,55	11 м³/ч	DN 32 x DN 32
ADC 10	0,75	15 м³/ч	DN 40 x DN 32
ADC 15	1,1	18 м³/ч	DN 40 x DN 32
ADC 20	1,5	19 м³/ч	DN 50 x DN 40
ADC 30	2,2	31 м³/ч	DN 50 x DN 40
ADC 40	3,0	29 м³/ч	DN 50 x DN 40
ADC 55	4,0	35 м³/ч	DN 50 x DN 40
ADC 75	5,5	40 м³/ч	DN 65 x DN 50
ADC 100	7,5	50 м³/ч	DN 65 x DN 50
ADC 125	9,2	55 м³/ч	DN 65 x DN 50

ADH горизонтальные центробежные насосы

**Верное решение для любой задачи
по перекачиванию химически активных жидкостей**



**Мощность и производительность
Долгий срок службы
Экономичность
Простота эксплуатации и обслуживания**

Горизонтальные центробежные насосы ADH

Химические насосы серии ADH – основное назначение быстрое перекачивание и/или откачивание жидкости при расходе от 6 до 75 м³/час, напором до 38 метров.

Сильфонное уплотнение из тефлона с карбидом кремния и керамическими кольцевыми уплотнениями позволяет эффективно работать в жестких условиях эксплуатации.

Двигатели от 0,37 до 11,0 кВт с высоким классом энергоэффективности IE2.

Вязкость жидкости до 500 сПз (при 20 °С).

Преимущества

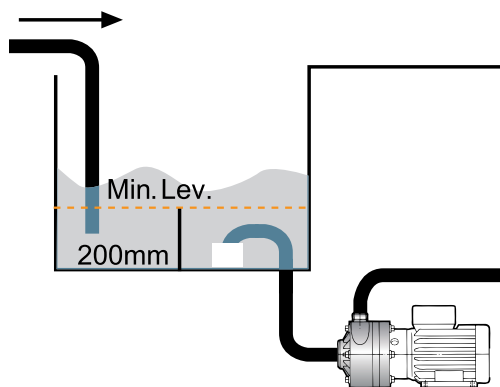
- ✓ Удобство в техническом обслуживании и замене комплектующих
- ✓ Надежность и продолжительный срок эксплуатации
- ✓ Высокий коэффициент полезного действия
- ✓ Низкая стоимость запчастей
- ✓ Без сварных соединений
- ✓ Конкурентноспособная цена
- ✓ Широкий модельный ряд

Установка

Насос должен находиться ниже резервуара перекачиваемой жидкости (в залитом состоянии). Труба всасывания может быть изогнута (но не в сифон) во избежание скапливания твердых частиц и для устранения кавитации при поступлении жидкости в резервуар.

Если используются сетчатые фильтры, их диаметр должен быть в 3 раза больше диаметра всасывающего шланга (трубы).

Минимальное расстояние между точкой наполнения и точкой всасывания должно составлять не менее 200 мм



Двигатель:

IP55 - Класс F - 2 полюса 230/400В

50 Гц - 3 ~ 2900 об/мин.

Мощность: от 0,37 до 11 кВт

Напряжение: 230/400 В

макс. температура эксплуатации:

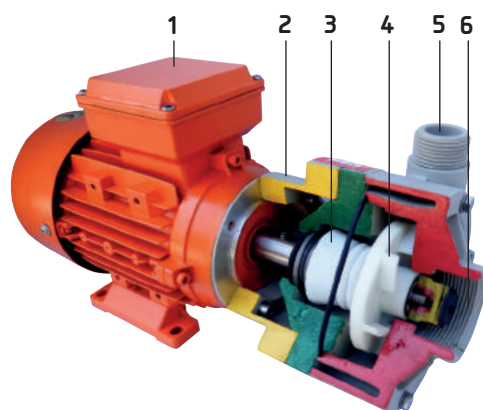
PP: 65°C

PVDF: 95°C

Сферы применения

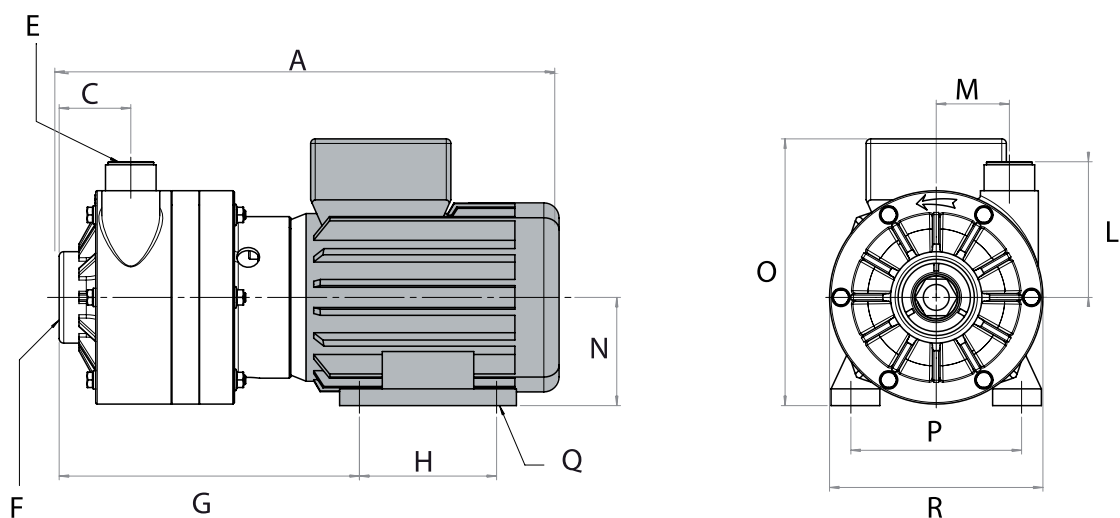
Современные технологии и широкий модельный ряд позволяют использовать данную серию насосов для перекачивания агрессивных жидкостей, в том числе с содержанием твердых частиц.

Эти насосы универсального назначения успешно применяются для решения многих задач в процессах обработки поверхностей, при нанесении гальванопокрытий, очистке сточных вод, водоподготовке, в химической промышленности.



Позиция	Наименование
1	Электродвигатель
2	Смотровое отверстие
3	Механическое уплотнение
4	Импеллер
5	Линия нагнетания
6	Линия всасывания

Типоразмеры

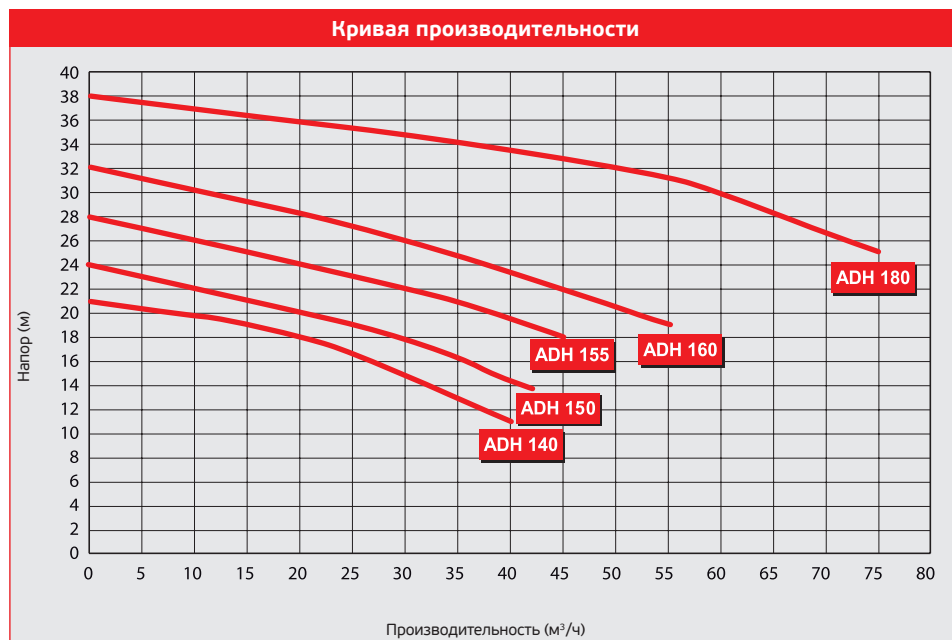
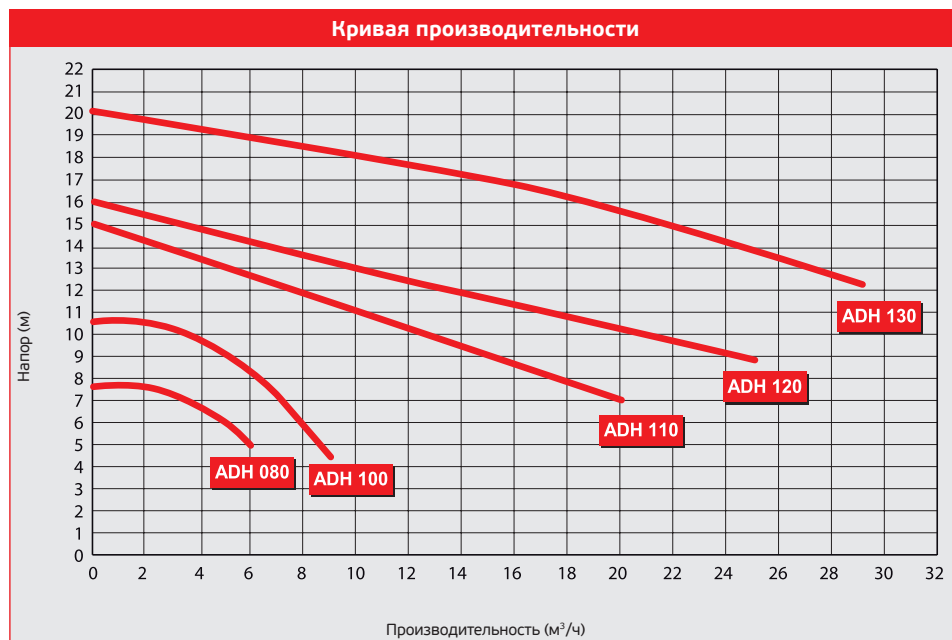


Модель	A	C	G	H	L	M	N	O	P	R	Q	F	E
ADH 080	328	47	197	90	89	48	71	175	112	140	4 X Ø 8	1 1/2" F	1" M
ADH 100	328	47	197	90	89	48	71	175	112	140	4 X Ø 8	1 1/2" F	1" M
ADH 110	406	75	247	100	130	40	80	191	125	203	4 X Ø 10	2" F	1 1/2" M
ADH 120	426	75	257	100	130	40	90	90	210	203	4 X Ø 10	2" F	1 1/2" M
ADH 130	448	75	257	125	130	40	90	210	140	203	4 X Ø 10	2" F	1 1/2" M
ADH 140	505	75	296	140	130	40	100	227	160	203	4 X Ø 12	2" F	1 1/2" M
ADH 150	527	68	300	140	158	96	112	249	190	300	4 X Ø 12	2 1/2" F	2" M
ADH 155	619	68	329	140	158	96	132	312	216	300	4 X Ø 12	2 1/2" F	2" M
ADH 160	645	68	335	140	158	96	132	312	216	300	4 X Ø 12	2 1/2" F	2" M
ADH 180	695	68	335	178	158	96	132	312	216	300	4 X Ø 12	2 1/2" F	2" M

Модельный ряд

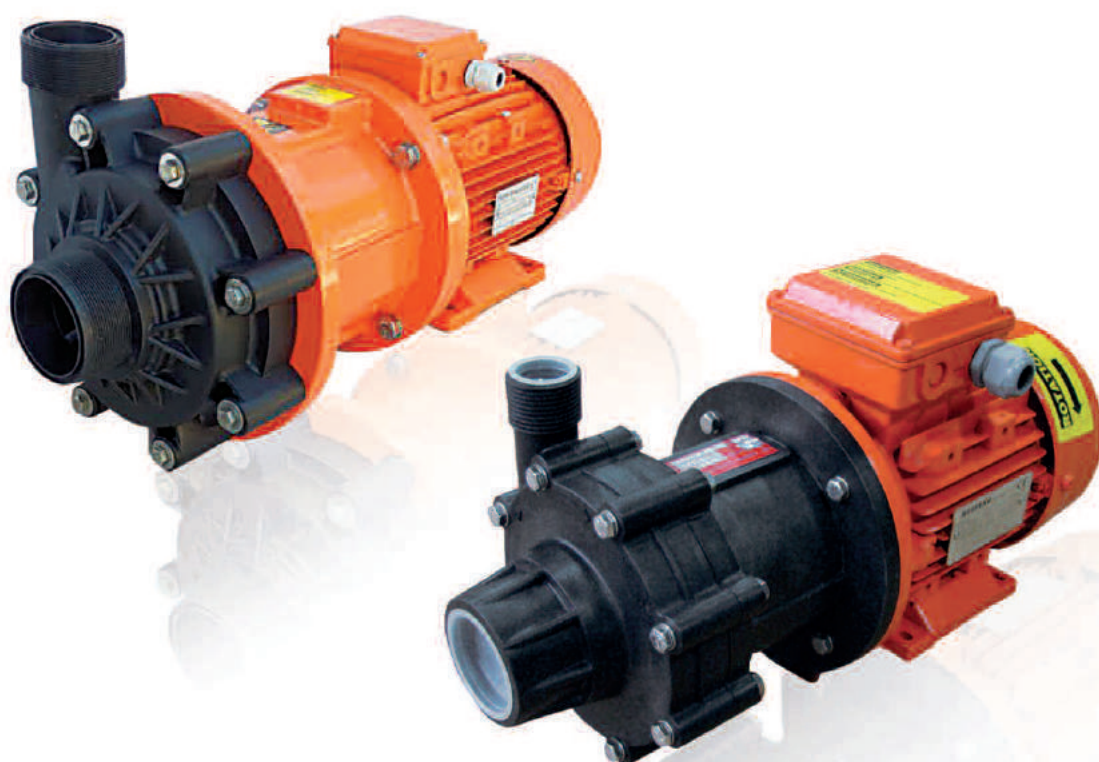
Модель	Материал	Двигатель	Макс. производительность	Линия всасывания	Линия нагнетания	Вес кг.	
						PP	PVDF
ADH 080	PP / PVDF	0,37	6 м³/ч	1 1/2"	1"	8,5	9,5
ADH 100	PP / PVDF	0,55	9 м³/ч	1 1/2"	1"	8,5	9,5
ADH 110	PP / PVDF	1,1	20 м³/ч	2"	1 1/2"	16	17
ADH 120	PP / PVDF	1,5	25 м³/ч	2"	1 1/2"	16	17
ADH 130	PP / PVDF	2,0	30 м³/ч	2"	1 1/2"	23	25
ADH 140	PP / PVDF	3,0	40 м³/ч	2"	1 1/2"	29	30
ADH 150	PP / PVDF	4,0	45 м³/ч	2 1/2"	2"	44	47
ADH 155	PP / PVDF	5,5	45 м³/ч	2 1/2"	2"	60	63
ADH 160	PP / PVDF	7,5	55 м³/ч	2 1/2"	2"	70	73
ADH 180	PP / PVDF	11,0	75 м³/ч	2 1/2"	2"	96	99

График производительности 2900 об/мин 50 Гц



ADM насосы с магнитным приводом

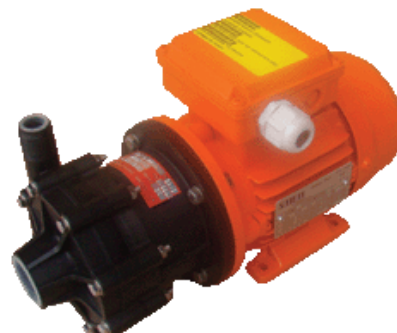
Эксплуатационная надежность и высокая эффективность



**Все детали выполнены из износостойких пластиков и
комбинированных материалов**

**Приводной электродвигатель в достаточной степени защищен от
действия паров едких жидкостей**

Центробежные насосы с магнитным приводом



Особенности

Насосы серии ADM – насосы без уплотнений. Рабочее колесо насоса приводится во вращение за счет магнитной полумуфты, что обеспечивает герметичную конструкцию насоса и отсутствие каких-либо уплотнений динамических частей. Это исключает образование утечек.

Использование мощных постоянных магнитов гарантирует передачу крутящего момента при максимальной нагрузке даже в условиях роста температуры эксплуатации.

Широкий модельный ряд позволяет перекачивать жидкости в большом объеме. Двигатели от 0,12 до 5,5 кВт с высоким классом энергоэффективности IE2, рассчитаны на плотность жидкости до 2 кг/дм³ и вязкость до 200 cSt.

Преимущества для потребителя

- ✓ Удобство в техническом обслуживании и замене комплектующих
- ✓ Надежность и продолжительный срок эксплуатации
- ✓ Высокий коэффициент полезного действия
- ✓ Низкая стоимость запчастей
- ✓ Все пластиковые детали насосов изготавливаются путём литья под давлением, т. е. без сварных/клеевых швов
- ✓ Конкурентноспособная цена
- ✓ Широкий модельный ряд

Технические данные

Материалы, контактирующие с жидкостью: PP/PVDF

Высокий крутящий момент магнита NeFeBo

Поток: до 50 м³/ч

Напор: до 32 м

Макс. температура:
PP 60°C – PVDF 90°C

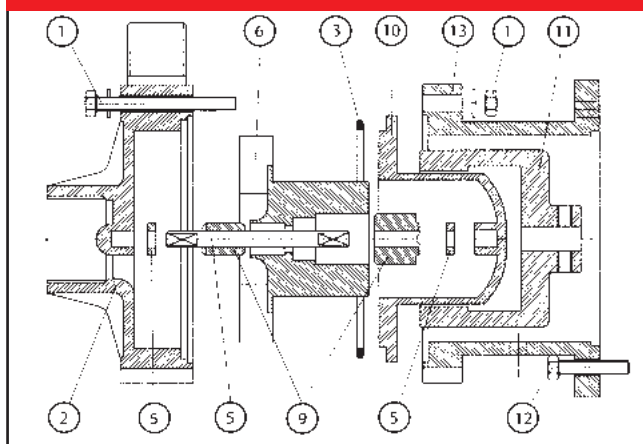
Макс. вязкость: 200 cSt

Pressure rating: NP 5 at 20°C

Универсальность и современный подход при производстве позволяет использовать данную линейку насосов в гальванике при обработке поверхностей, в водоподготовке и очистке сточных вод, в процессах травления, в производстве печатных плат, в химической промышленности, в фотоиндустрии, в электрохимических процессах и машиностроении.

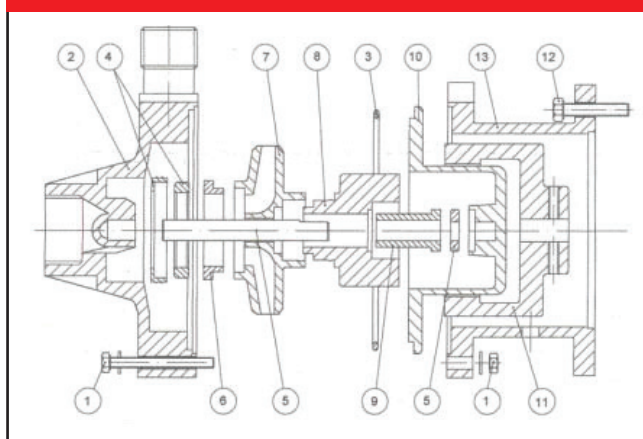
ADM срез насоса

ADM 4



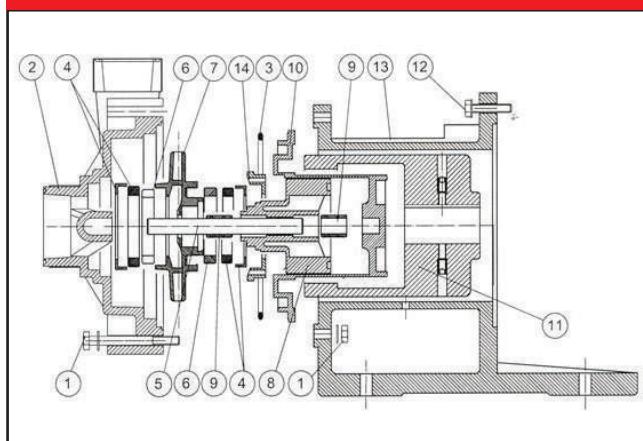
Позиция	Наименование	Материал
1	установочный винт	AISI 304
2	передняя крышка	PP - PVDF
3	О-кольцо	EPDM / VITON
5	вал + кольцо	Al ₂ O ₃
6	рабочее колесо	PP / PVDF
9	подшипник	PTFEC
10	задняя крышка	PP - PVDF
11	магнитная муфта	C40 NeFeb
12	винт	AISI 304
13	кронштейн	PP

ADM 6-10-15-31



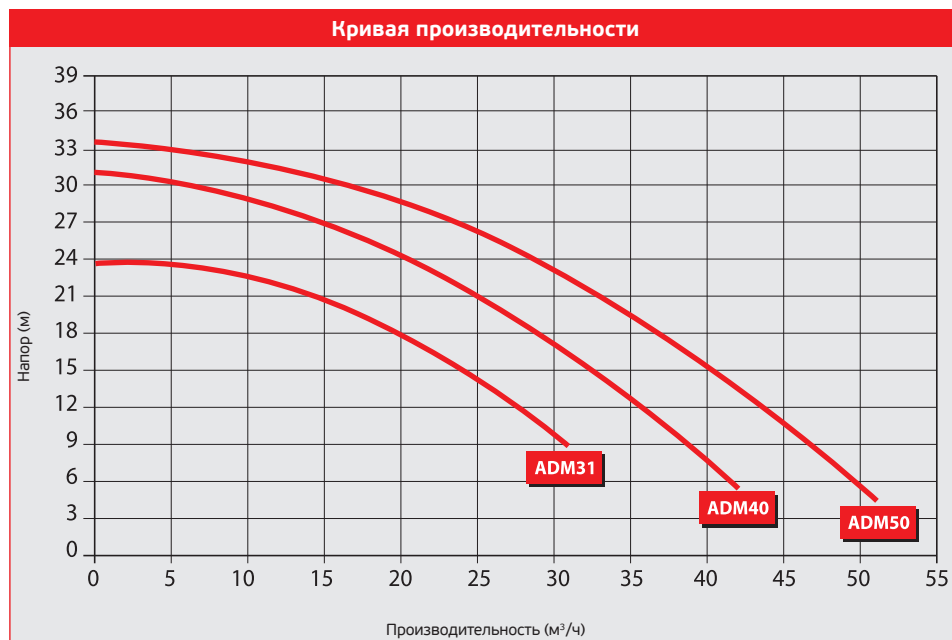
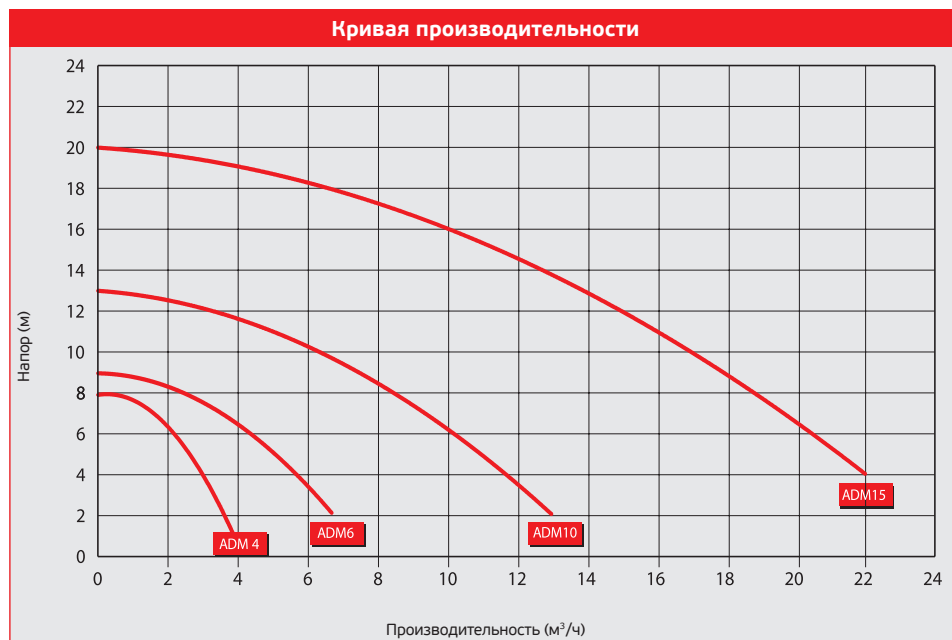
Позиция	Наименование	Материал
1	установочный винт	AISI 304
2	передняя крышка	PP - PVDF
3	О-кольцо	EPDM / VITON
4	упорная втулка корпуса	Al ₂ O ₃ EPDM / VITON
5	вал + кольцо	Al ₂ O ₃
6	защитный фланец	PTFEC
7	рабочее колесо	C40 - NeFeb
8	магнит	PP - PVDF - NeFeb
9	подшипник	PTFEC
10	задняя крышка	PP - PVDF
11	магнит	FE NeFeb
12	винт	AISI 304
13	кронштейн	PP

ADM 40-50

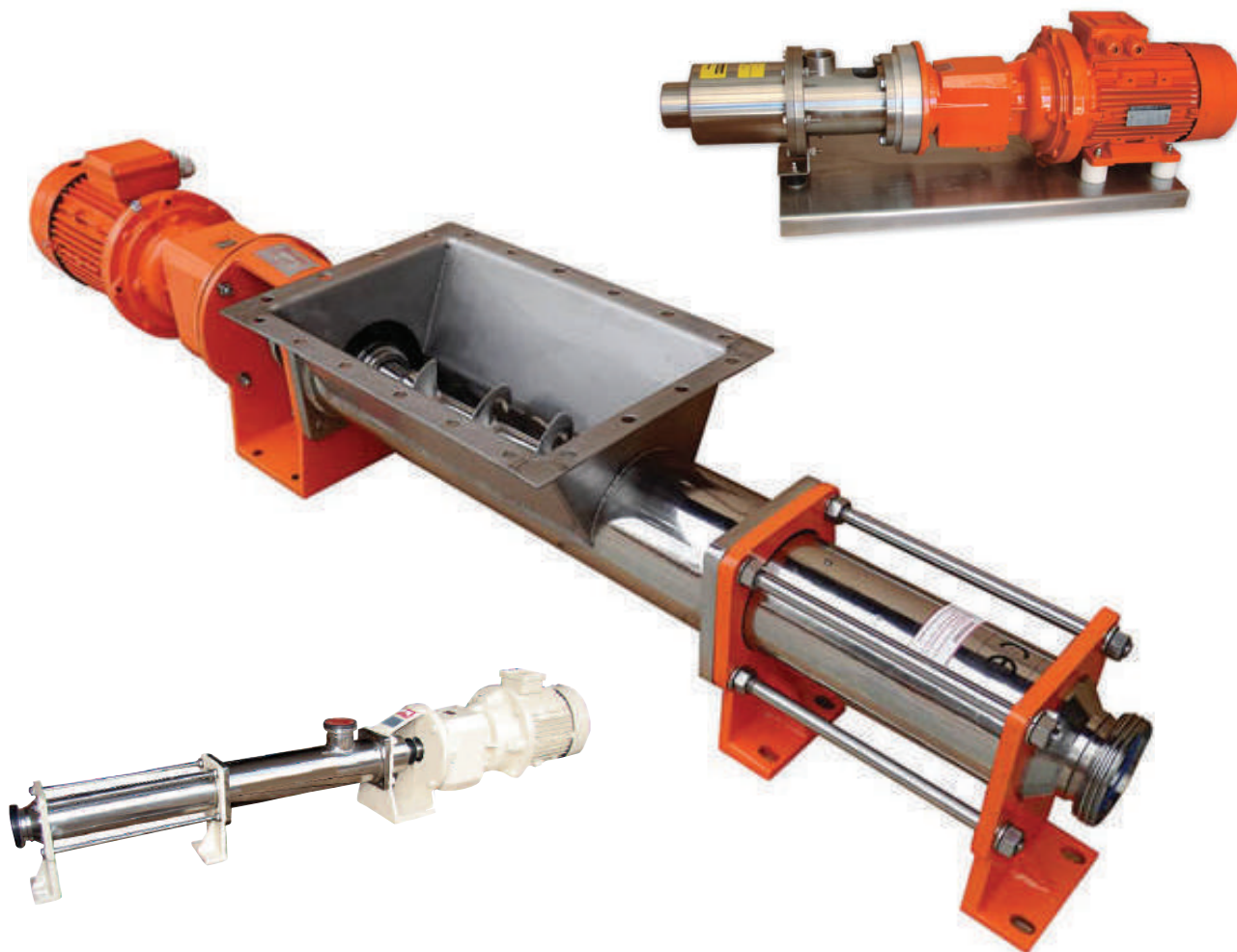


Позиция	Наименование	Материал
1	установочный винт	AISI 304
2	передняя крышка	PP - PVDF
3	О-кольцо	EPDM / VITON
4	защитный кожух втулки	Al ₂ O ₃ EPDM / VITON
5	вал	Al ₂ O ₃
6	защитный фланец	PTFEC
7	рабочее колесо	PP - PVDF
8	магнит	PP - PVDF - NeFeb
9	подшипник	PTFEC
10	задняя крышка	PP - PVDF
11	магнит	C40 - NeFeb
12	винт	AISI 304
13	кронштейн	ALUMINIUM
14	задняя опора	PP - PVDF

График производительности 2900 об/мин 50 Гц



Винтовые насосы серии ATLAS



Ровный не пульсирующий поток на выходе

Пропорциональная перекачка

Возможность создавать большое давление

Перекачивание суспензий без нарушения структуры и разрушения включений

**Перекачивание жидкостей с абразивными включениями и высоким содержанием
сухого вещества без износа**

Неприхотливость насоса в эксплуатации

Простая конструкция

ATLAS Винтовые насосы

Винтовые насосы **ALPHADYNAMIC** открывают новые производственные возможности, снижают энергозатраты и автоматизируют процессы в нефтегазовой, химической, металлургической, коммунальной, пищевой, фармацевтической, целлюлозно-бумажной и прочих отраслях.

Особенности

- ✓ Один оборот ротора равен определенному количеству перекачанной среды, что позволяет с высокой точностью регулировать производительность устройства.
- ✓ Данный тип насосов является самовсасывающим то есть не требует заливки.
- ✓ Простая конструкция, удобное обслуживание.
- ✓ Насосы могут работать при любых оборотах ротора и создавать устойчивое давление при любой производительности. При этом не наблюдается разрыва потока и пульсации жидкости.
- ✓ Долговечность. Винт приводится в движение электродвигателем и при вращении не контактирует с внутренней поверхностью корпуса насоса. Это снижает трение до минимума, за счёт чего и обеспечивается длительный срок службы.
- ✓ Установка в горизонтальном и вертикальном положении.

Конструктивные материалы:

- ✓ **корпус:** нержавеющая сталь / чугун
- ✓ **ротор:** AISI304L
- ✓ **уплотнения:** мягкая прокладка PTFE
механическое уплотнение CER/GR/витон/epdm
- ✓ **статор:** NBR, EPDM

Насосы серии Atlas нашли широкое применение при перекачивании:

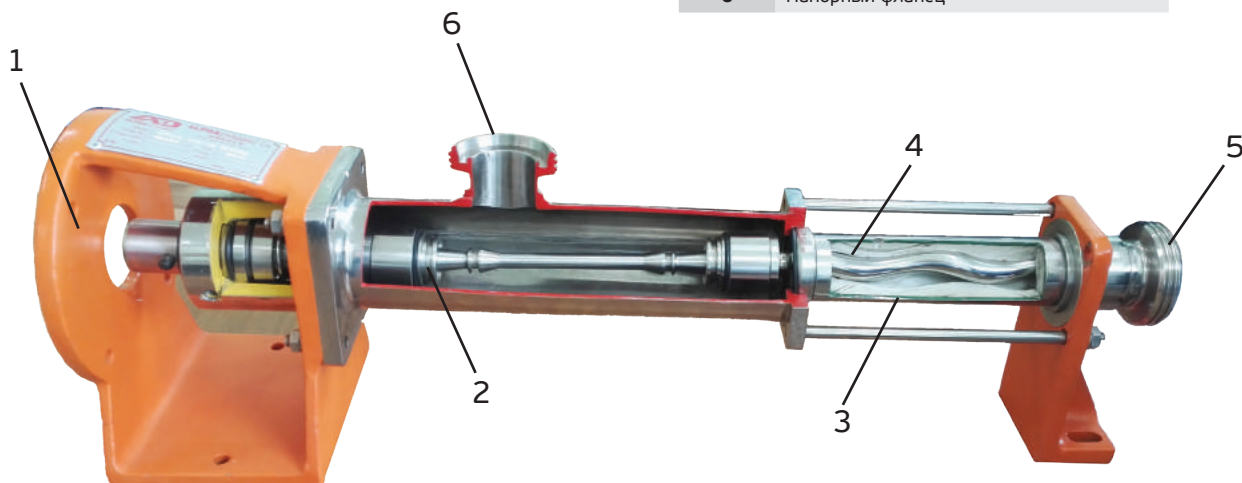
- ✓ крахмала, клея
- ✓ илового осадка
- ✓ шлама после пресс фильтра
- ✓ красителей
- ✓ цемента, бетонита
- ✓ отработанного масла
- ✓ сточных вод
- ✓ мелассы
- ✓ керамического шликера
- ✓ нефтепродуктов

Технические характеристики:

- ✓ **максимальное давление:** 6 бар
- ✓ **максимальная производительность:** 75 м³/ч
- ✓ **вязкость:** до 500.000 cPs
- ✓ **рабочая температура жидкости:** 100°C

Составляющие насоса

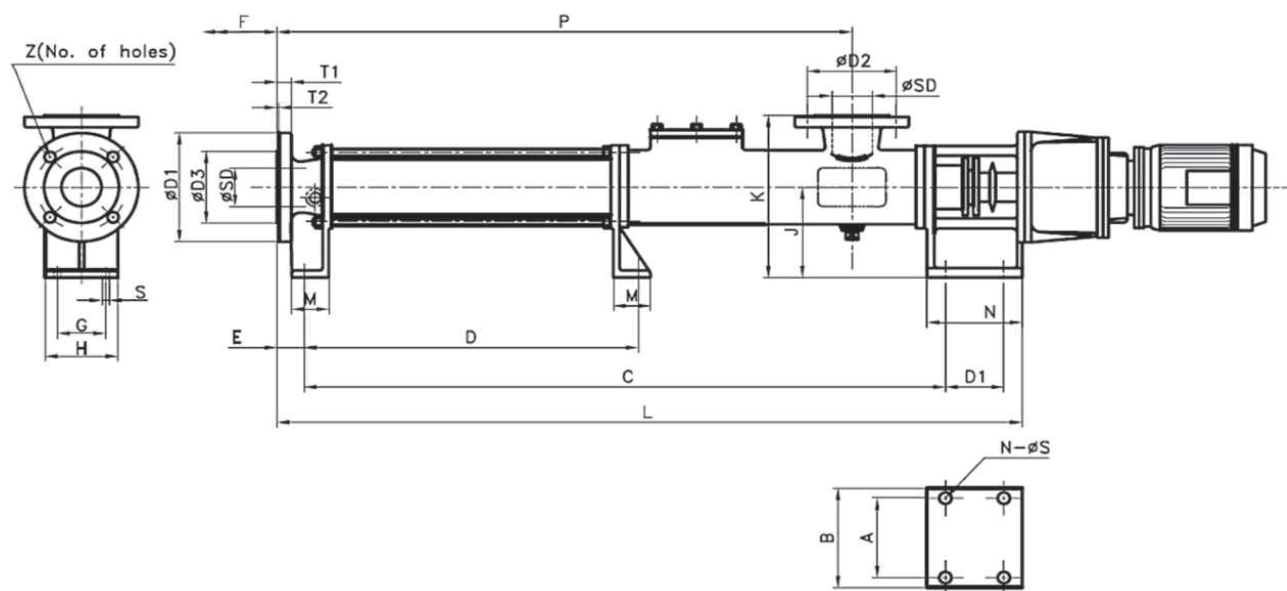
Позиция	Наименование
1	Уплотнение вала
2	Карданное соединение
3	Статор
4	Ротор
5	Всасывающий фланец
6	Напорный фланец



Модельный ряд

Модель	Производительность	Давление	Присоединение
ATLAS 15-1B	2 м³/ч	4,5 бар	фланцы DN 25 / DN 32 DIN 11851
ATLAS 21-1B	5 м³/ч	6,0 бар	фланцы DN 32 / DN 40 DIN 11851
ATLAS 31-1B	13 м³/ч	6,0 бар	фланцы DN 50 / DN 50 DIN 11851
ATLAS 38-1B	25 м³/ч	6,0 бар	фланцы DN 65 / DN 65 DIN 11851
ATLAS 45-1B	30 м³/ч	6,0 бар	фланцы DN 65 / DN 80 DIN 11851
ATLAS 53-1B	40 м³/ч	6,0 бар	фланцы DN 80 / DN 80 DIN 11851
ATLAS 63-1B	50 м³/ч	6,0 бар	фланцы DN 100 / DN 100 DIN 11851
ATLAS 76-1B	75 м³/ч	6,0 бар	фланцы DN 125 / DN 120 DIN 11851

Типоразмеры



Модель насоса	Основные размеры (все размеры указаны в мм)																						
	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	N-φS	SD	T1	T2	D1	D2	D3	Z
ATLAS 15-1B	120	150	562	-	-	36	275	50	75	120	195	632	45	132	400	2--10	25	16	2	115	85	68	4 X Ø14
ATLAS 21-1B	120	150	624	-	-	36	275	50	75	120	195	694	45	132	462	2--10	32	18	2	140	100	78	4 X Ø18
ATLAS 31-1B	140	160	850	-	-	51	355	70	110	155	255	923	50	146	664	2--12	50	20	3	165	125	102	4 X Ø18
ATLAS 38-1B	160	200	1080	485	-	44	450	78	118	160	300	1151	60	162	877	2--12	65	20	3	185	145	122	4 X Ø18
ATLAS 45-1B	160	200	1080	540	-	44	450	78	118	160	300	1212	60	162	932	2--12	65	20	3	185	145	122	4 X Ø18
ATLAS 53-1B	170	210	1343	657	-	44	575	92	142	200	340	1477	70	180	1122	2--15	80	22	3	160	160	138	8 X Ø18
ATLAS 63-1B	180	220	1538	757	100	49	700	110	152	225	385	1731	75	200	1351	4--18	100	24	3	220	180	158	8 X Ø18
ATLAS 76-1B	170	220	1990	854	-	64	925	130	175	225	410	2099	75	200	1615	2--18	125	26	3	250	210	188	8 X Ø18



TÜV
AUSTRIA
EN ISO 9001:2008
No 20 100 82003090



II 2 GD c IIB T4
Baseefa15ATEX13DR



**2 года
гарантии**

██████████



произведено в Греции